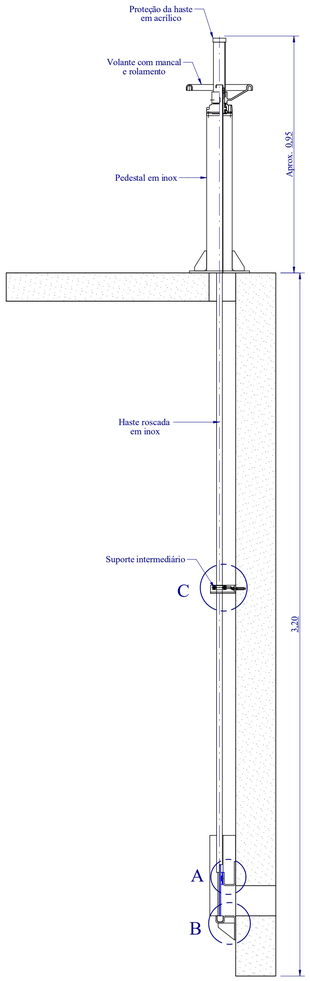
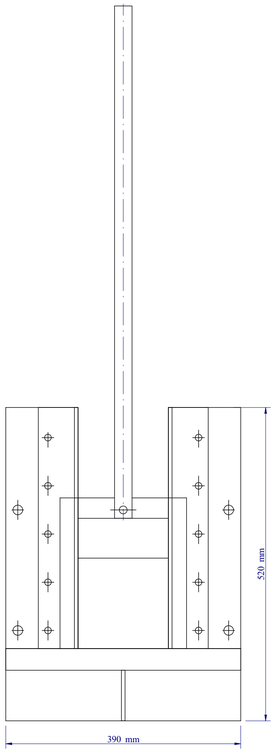
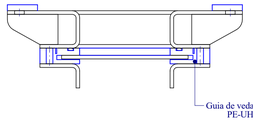


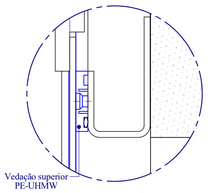
Detalhe - Comporta Manual



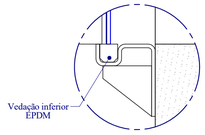
Detalhe - Comporta Manual (fixação)



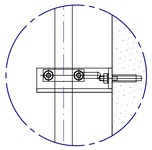
Fixação lateral



Detalhe A



Detalhe B

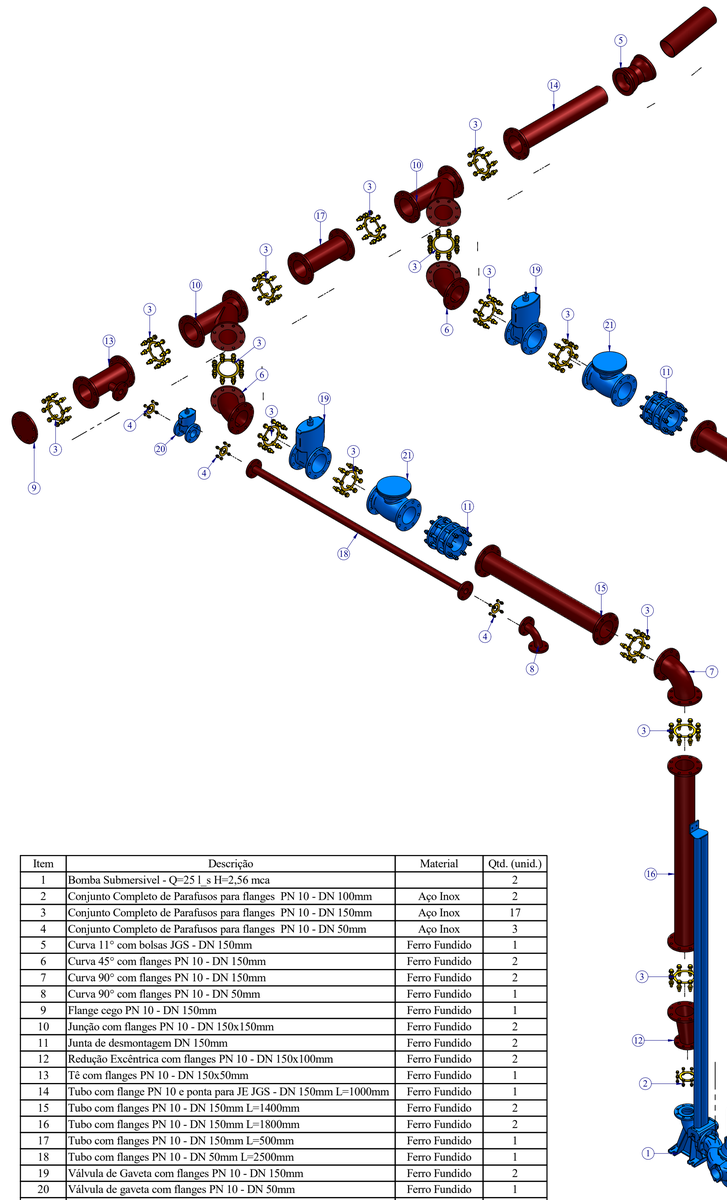


Detalhe C

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Passagem: 150 x 150 mm
Profundidade: 3200 mm
Nível máximo d'água: 3 mca
Acionamento: manual com volante e mancal

Materiais:
Quadro e gaveta: aço inox. AISI 304 L
Haste: aço inox. AISI 303
Pedestal: aço inox. AISI 304 L
Suporte intermediário: aço inox. AISI 304
L/PE-UHMW

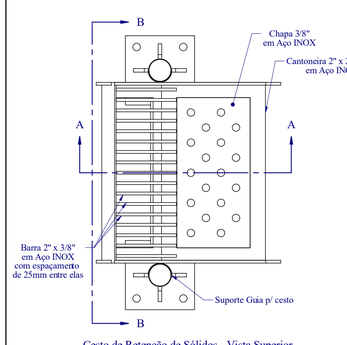


Item	Descrição	Material	Qtd. (unid.)
1	Bomba Submersível - Q=25 l_s H=2,56 mca		2
2	Conjunto Completo de Parafusos para flanges PN 10 - DN 100mm	Aço Inox	2
3	Conjunto Completo de Parafusos para flanges PN 10 - DN 150mm	Aço Inox	17
4	Conjunto Completo de Parafusos para flanges PN 10 - DN 50mm	Aço Inox	3
5	Curva 11° com bolsas JGS - DN 150mm	Ferro Fundido	1
6	Curva 45° com flanges PN 10 - DN 150mm	Ferro Fundido	2
7	Curva 90° com flanges PN 10 - DN 150mm	Ferro Fundido	2
8	Curva 90° com flanges PN 10 - DN 50mm	Ferro Fundido	1
9	Flange cego PN 10 - DN 150mm	Ferro Fundido	1
10	Junção com flanges PN 10 - DN 150x150mm	Ferro Fundido	2
11	Junta de desmontagem DN 150mm	Ferro Fundido	2
12	Redução Excêntrica com flanges PN 10 - DN 150x100mm	Ferro Fundido	2
13	Tê com flanges PN 10 - DN 150x50mm	Ferro Fundido	1
14	Tubo com flange PN 10 e ponta para JE JGS - DN 150mm L=1000mm	Ferro Fundido	1
15	Tubo com flanges PN 10 - DN 150mm L=1400mm	Ferro Fundido	2
16	Tubo com flanges PN 10 - DN 150mm L=1800mm	Ferro Fundido	2
17	Tubo com flanges PN 10 - DN 150mm L=500mm	Ferro Fundido	1
18	Tubo com flanges PN 10 - DN 50mm L=2500mm	Ferro Fundido	1
19	Válvula de Gaveta com flanges PN 10 - DN 150mm	Ferro Fundido	2
20	Válvula de gaveta com flanges PN 10 - DN 50mm	Ferro Fundido	1
21	Válvula de retenção com flanges PN 10 - DN 150mm	Ferro Fundido	2

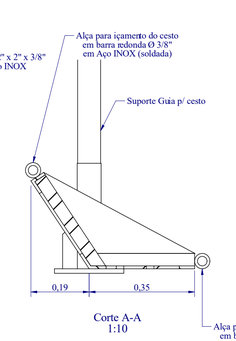
* Nota: As tubulações e peças em ferro fundido deverão ser revestidas para esgoto sanitário.

Explosão - Barrilete de Recalque
1:25

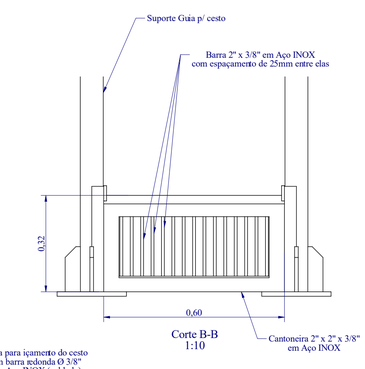
CESTO DE RETENÇÃO DE SÓLIDOS



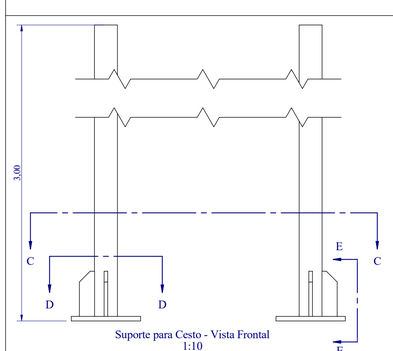
Cesto de Retenção de Sólidos - Vista Superior
1:10



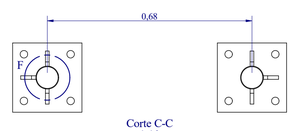
Corte A-A
1:10



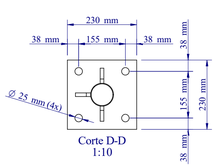
Corte B-B
1:10



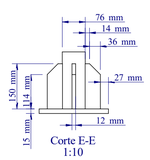
Suporte para Cesto - Vista Frontal
1:10



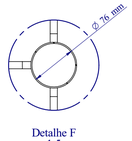
Corte C-C
1:10



Corte D-D
1:10



Corte E-E
1:10



Detalhe F
1:5

NOTA: Para projeto civil do abrigo do gerador de energia, entrada de energia, cercamento da área e portão, VER PROJETO ARQUITETÔNICO E URBANÍSTICO.

REVISÃO	DESCRIÇÃO	DATA	EXECUTADO	VERIFICADO	APROVADO
0	Emissão Inicial	12/07/2019	Luana Ribeiro	Luciano Novaes	Luciano Novaes
1	Revisão 1	30/07/2019	Luana Ribeiro	Luciano Novaes	Luciano Novaes
2	Projeto Executivo	12/08/2019	Luana Ribeiro	Luciano Novaes	Luciano Novaes

novaes ENGENHARIA SUSTENTÁVEL
[16] 9.8134.0993 | [16] 3419.0906
adm@novaes.eng.br | comercial@novaes.eng.br
engenharia@novaes.eng.br | Rua São Joaquim, 550
São Carlos /SP | www.novaes.eng.br

Solicitante: **Serviço Autônomo de Água e Esgoto do Município de Sorocaba**

folha 03/04

Projeto Executivo da Estação Elevatória de Esgoto na Avenida Dom Aguirre Margem Esquerda do Rio Sorocaba

Projeto Hidráulico
Estação Elevatória de Esgoto Santa Rosália

Eng. Projetista: Luciano Farias de Novaes
CREA/SP: 5062333333 **ART:** 28027230190549114

Desenhista: Luana Ribeiro
Escala: Indicadas **Arquivo:** Revisão 1

Data
Agosto | 2019

FOLHA: A1